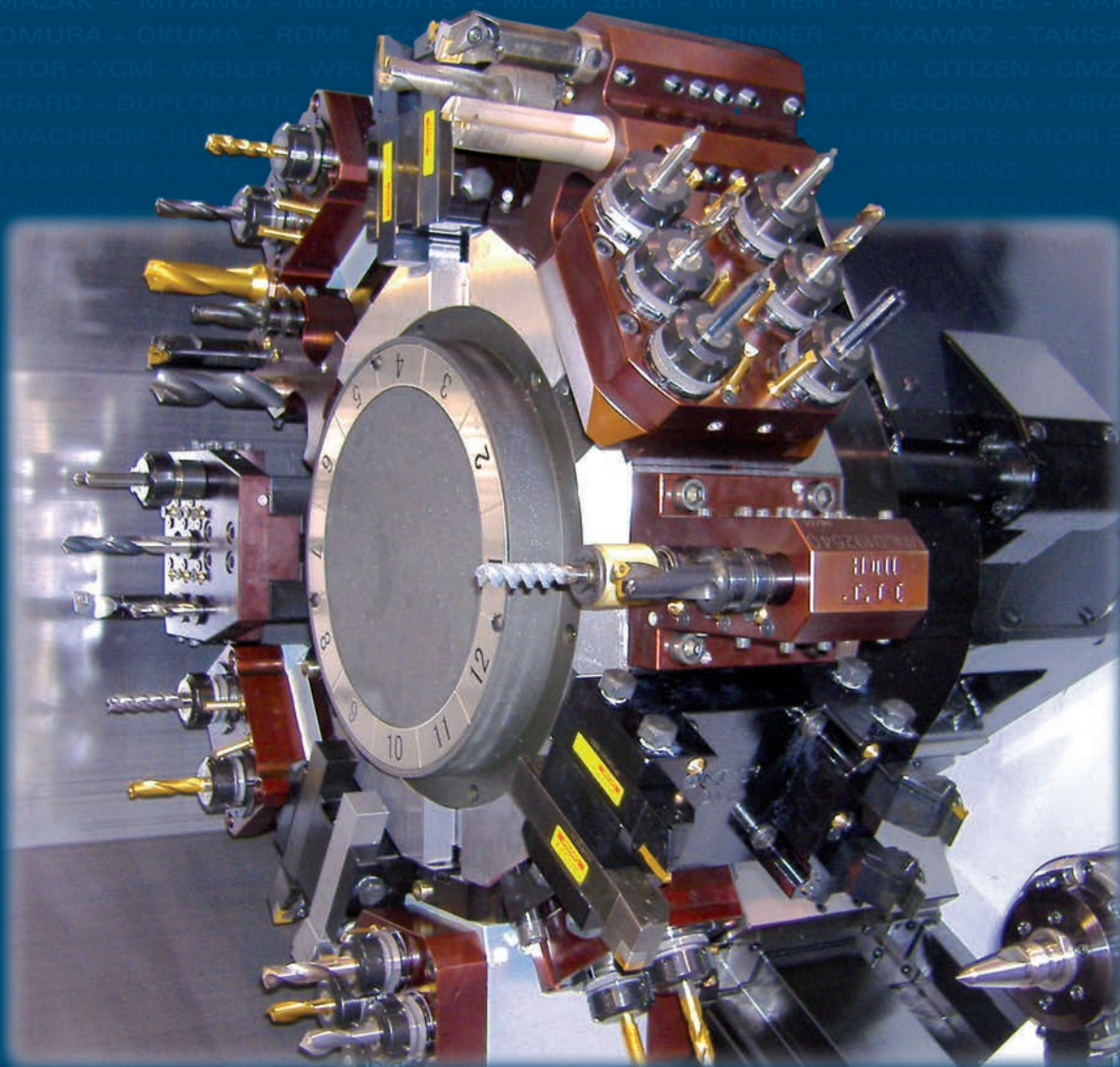




Лидер в производстве  
ОСНАСТКИ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ



Научные исследования и инновации - MADE IN ITALY





## M.T. S.r.l.

Компания М.Т. была создана в 1972 году в Сан Джованни ин Мариньяно (Римини), Италия. Изначально компания занималась обработкой деталей под заказ, выполняя весь цикл производства, от заготовки до полностью готовой детали на высочайшем уровне качества. Опираясь на широчайший опыт в прецизионной мехобработке, в девяностые годы компания начала разработку собственной линии приводных и стационарных блоков для токарных станков с ЧПУ. В постоянно расширяемую линейку производимых оправок за несколько лет вошла оснастка для всех основных мировых марок токарных станков с ЧПУ. В течение нескольких лет линейка производимого инструмента намного расширилась и теперь распространяется на станки с ЧПУ ведущих мировых производителей, как горизонтальных, так и вертикальных, и станков продольного точения. Благодаря решениям, которые предлагает МТ, на станках можно выполнить самые сложные обработки, экономя при этом время на наладку и сокращая количество установов, улучшить точность обработок и снизить расходы и время самой обработки.

## Качество нашей продукции

Продукция компании МТ производится на высокоточных и жестких станках с высокой степенью автоматизации, управляемых высококвалифицированным персоналом. Весь процесс производства сосредоточен на нашем предприятии в Италии, где все производственные этапы проходят под постоянным жестким контролем качества:

- Контроль характеристик материала и его происхождения.
- Проверка результатов термообработки.
- Проверка 100% ответственных компонентов.
- Финальная проверка на геометрическую точность и обкатка каждой приводной и стационарной оправки.

На каждую оправку наносится серийный номер и дата поставки для ее полной отслеживаемости.

**Компания МТ получила сертификат UNI EN ISO 9001:2015 и UNI EN ISO 14001:2015.**



Organization with Certified  
Integrated Quality  
Environment Management System  
ISO 9001 Nr 50 100 12408  
ISO 14001 Nr 50 100 12385

## Технические решения

На нашем производстве мы внедряем только самые современные и прогрессивные решения для обеспечения максимума функциональности, производительности и ресурса наших инструментов:

- Высокоточные и долговечные подшипники во всех приводных оправках.
- Шестерни со спиральными зубьями с закругленным профилем зуба для снижения уровня шума и нагрева.
- Керамическое покрытие по всем поверхностям, соприкасающимся с уплотнителями: защита от внешних воздействий, увеличенный срок службы оправки.
- Модель с механическими уплотнителями и с керамическим покрытием для головок с внутренней подачей СОЖ под высоким давлением.
- Высокоскоростные исполнения до 12000об/мин при передаточном отношении 1:1.



Вал, устанавливаемый нашими конкурентами, БЕЗ керамического покрытия.

Вал, устанавливаемый МТ с керамическим покрытием



МТ получила сертификат MSQP в США, Европе и Японии



## Наилучшее решение любой Вашей задачи!

Имея 6000 различных моделей в каталоге, М.Т. может предложить полный диапазон приводных и стационарных оправок для выполнения всех возможных задач обработки. Кроме того, мы готовы изготовить для наших заказчиков специальные оправки, призванные решить стоящую перед Вами задачу, а также реализовать проект с нашей технологической поддержкой.



Радиальная  
приводная  
оправка



Аксиальная  
приводная  
оправка



Приводная  
оправка с  
регулировкой  
угла



Шести  
шпиндельная  
приводная  
оправка



4 + 4 аксиальная  
приводная  
оправка



Специальная  
приводная  
оправка



Стационарная  
токарная оправка для  
2+2 инструментов  
для шпинделя и  
противошпинделя

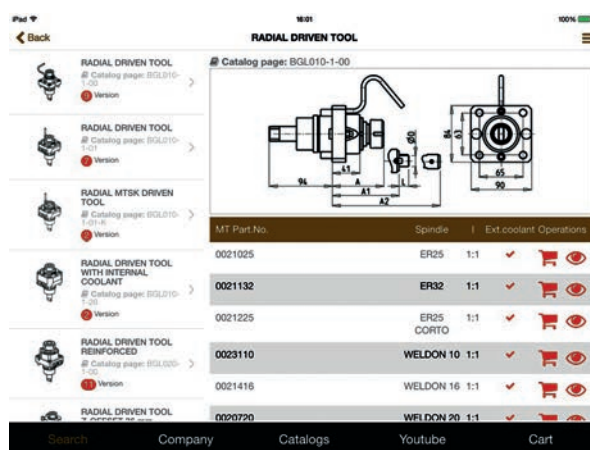
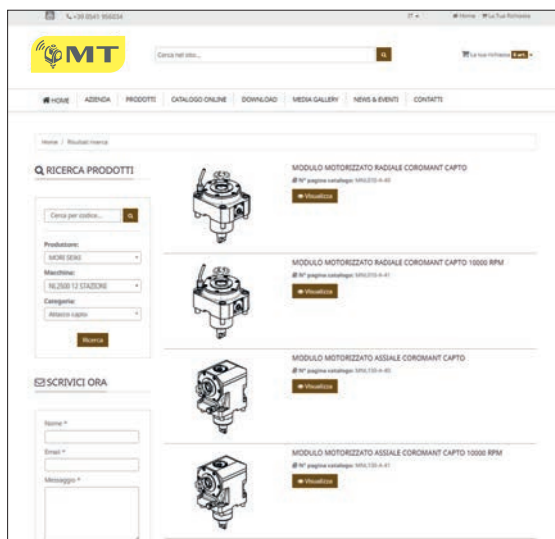


3+3  
расточная  
оправка



Стационарный  
блок с Capto

Благодаря онлайн-каталогу можно быстро найти инструмент, способный в точности и наилучшим образом решить Ваши задачи.



В онлайн-магазине Вы можете скачать наше приложение "MT Tools Finder".



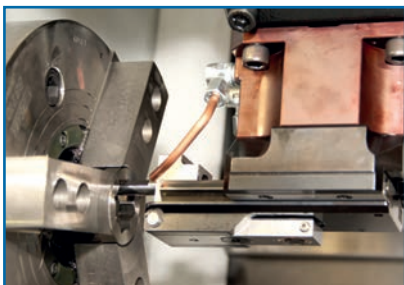
[www.mtmarchetti.com](http://www.mtmarchetti.com)

Видео с нашими прикладными решениями Вы найдете по адресу:  
[www.youtube.com/user/mtmarchetti](http://www.youtube.com/user/mtmarchetti)





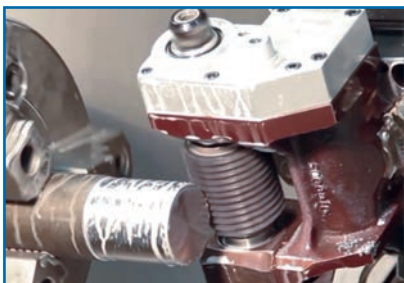
## Наилучшее воплощение передовых решений для сложных задач



### ПРИВОДНАЯ ДОЛБЕЖНАЯ ОПРАВКА

Выполнение пазов на станке с ЧПУ за очень быстрое время без нагрузки на оси станка.

- Конструкция с двумя направляющими - максимальная жесткость
- Автоматический подъем инструмента во время отвода – увеличение срока службы инструмента
- Ширины паза до 12мм (в зависимости от материала) и специальные профили
- Две версии с фиксированным ходом 50 или 25 мм, для полезной длины паза, соответственно, 47 и 22 мм
- Передаточное отношение 4:1, которое позволяет обрабатывать очень твердые материалы даже при малой мощности привода инструмента

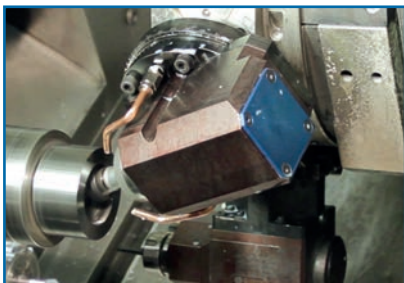


### ПРИВОДНАЯ ОПРАВКА ДЛЯ ЧЕРВЯЧНЫХ ФРЕЗ

Выполнение внешних цилиндрических шестерен с прямыми и спиральными зубьями, а также конических прямозубых шестерен на токарных станках с ЧПУ. Имеются шесть разных размеров.

- Модель для станков продольного точения.
- Маленькая модель: для фрез до Ø40мм x 43мм
- Стандартная модель: для фрез до Ø50мм x 50мм
- Средняя модель: для фрез до Ø80мм x 80мм
- Жесткая модель: для фрез до Ø80мм x 80мм
- Сверхжесткая модель: для фрез до Ø100мм x 100мм

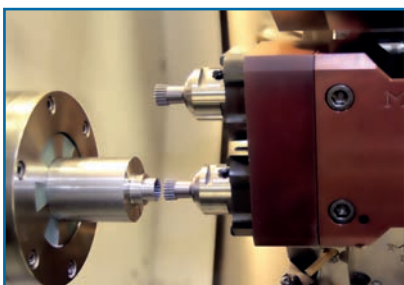
Имеется также версия с передаточным отношением 2:1 для тяжелых обработок.



### БЛОК СИЛОВОГО ЗУБОНАРЕЗАНИЯ

Выполнение зубчатых зацеплений по технологии силового зубонарезания (power skiving).

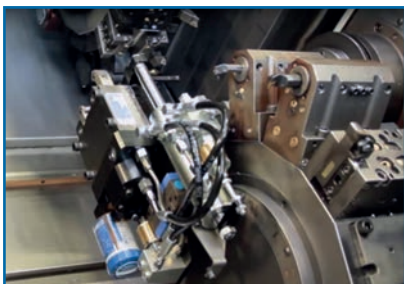
- Внешнее и внутренне зубонарезание возможно с прямыми или спиральными зубьями вблизи заплечиков без опасности столкновений.
- Компания «М.Т.» обеспечивает полное решение: от проверки возможности исполнения до поставки оправки, режущего инструмента и параметров резания



### ДВОЙНАЯ ОПРАВКА ДЛЯ ПРОТЯЖКИ ПОД 91°

Возможность реализации внутренних и внешних профилей различной формы (шестиугольники, квадраты, специальные профили и зубья).

- Наклон 91° от плоскости прилегания блока, позволяет обрабатывать одновременно с вращением детали.
- Отличная точность прямолинейности даже на длинных деталях.
- Двухшпindelное исполнение оправки позволяет выполнить черновую и чистовую обработку занимая только одно гнездо в револьверной головке.



### БЛОК ДЛЯ ЛЮНЕТА

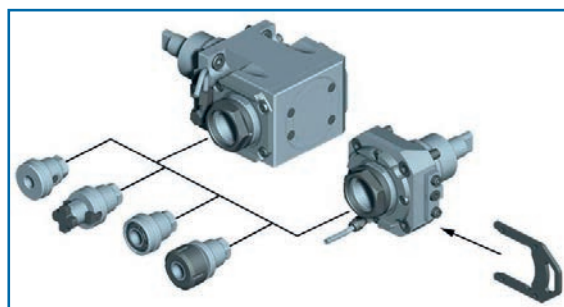
Обработка длинных деталей на станках, не подготовленных для установки гидравлического люнета.

- Не требуется дополнительных шлангов, сложных кабельных соединений и вращающихся распределителей на револьверных головках.
- Для подвода люнета к детали, для зажима и разжима гидравлического люнета используется только инструментальный привод.
- Может быть оснащен беспроводными датчиками для интеграции с системой ЧПУ станка.
- В наличии два размера для различных моделей станка с несколькими револьверами.



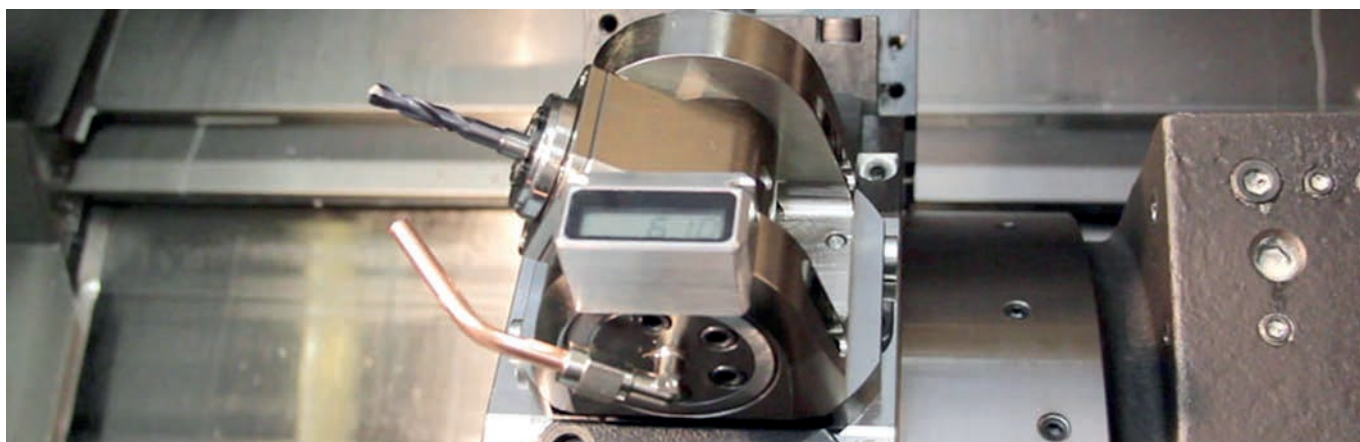
## Система быстрой смены MTSK

С нашей системой быстрой смены инструмента MTSK можно достичь максимальную гибкость и на много ускорить процесс переоснащения станка. Благодаря прилеганию по конусу и плоскости – системе, основанной на широко распространенном типе конуса HSK-T, гарантируется повышенная жесткость и точность повторяемости с сохранением особо малых габаритов. Имеются сменные зажимные блоки по системам ER и ERA, для торцевых фрез, Weldon, для конуса Morse и систем micRun® и PowRgrip®.



## Приводная головка с регулировкой угла с цифровым дисплеем

Показывает реальный угол наклона благодаря встроенному датчику. Упрощает процесс настройки на станке, снижает время наладки. Может устанавливаться опционально на любую имеющуюся оправку с регулировкой угла.



## Выполнение задач по мехобработке

Обладая парком станков высочайшего уровня, компания М.Т. выполняет мехобработку для сторонних организаций по чертежам заказчика, обеспечивая выполнение деталей высочайшего качества за разумное время и по конкурентоспособной цене. Благодаря особой стабильности производственного процесса, компания М.Т. была признана надежным поставщиком международными компаниями, для которых она производит и собирает узлы для автоматизированного производства.







## М.Т. во всем мире



### 2 года гарантии

Каждая оправка получает два года гарантии с момента поставки. Дата выпуска наносится на каждую оправку. Гарантия не распространяется на случаи использования не по назначению и столкновений.

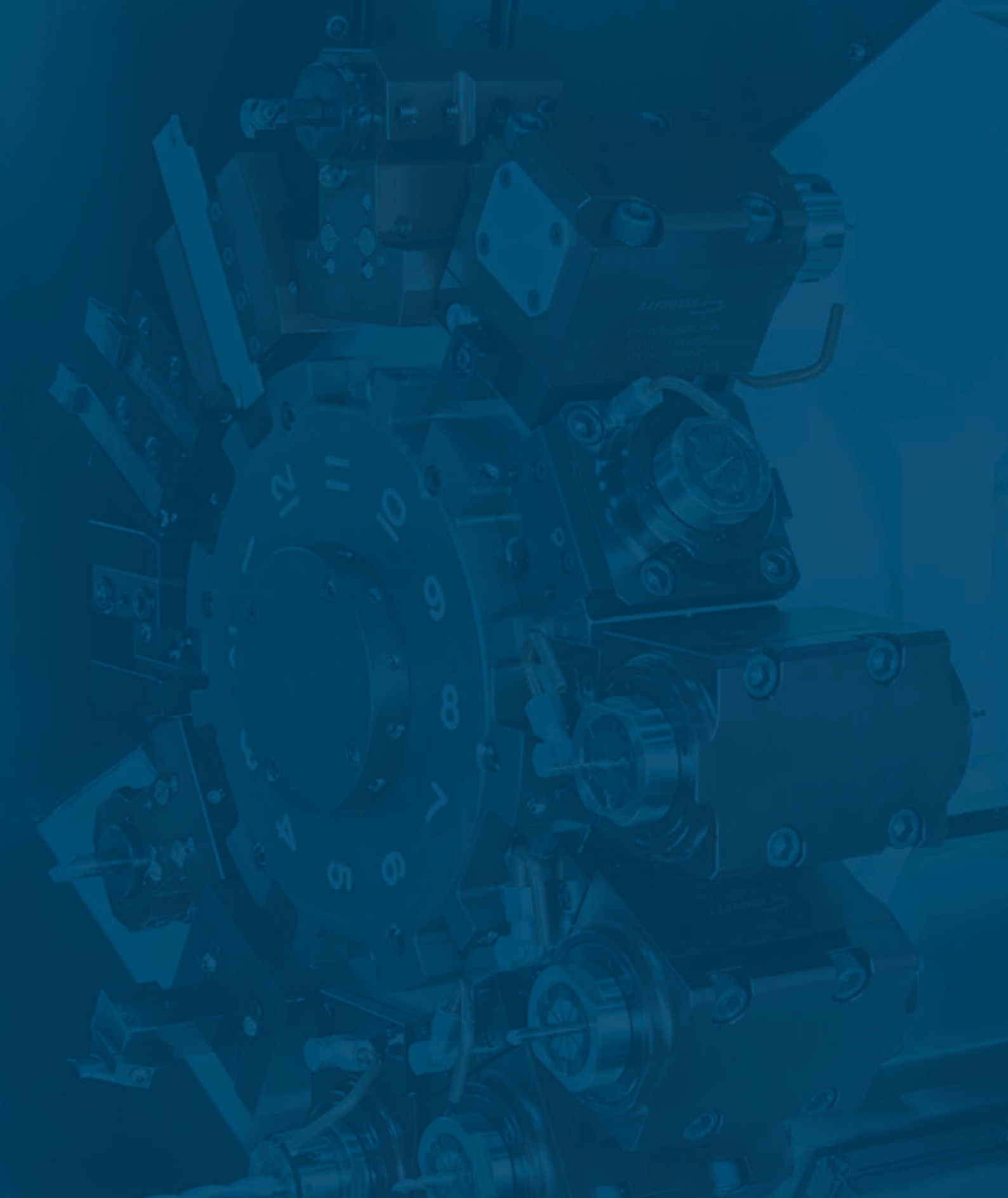
### Короткий срок поставки

Основная задача нашей компании – быстрый и эффективный отклик на потребности заказчика. Благодаря стратегии управления складом, мы можем гарантировать отправку всех каталожных позиций в течение пяти рабочих дней после поступления заказа. Сотрудничество с курьерскими компаниями обеспечивает быструю и своевременную доставку по всему миру.

### Техническая поддержка

Благодаря значительному опыту в сфере металлообрабатывающего оборудования и мехобработки, компания М.Т. предоставляет оптимальную техническую поддержку своим заказчикам, сопровождая их начиная с первых шагов проектирования. Мы также предоставляем услуги по разработке технологий для наших заказчиков согласно их задачам. Компания М.Т. обладает гибким и экономичным сервисом по ремонту приводных оправок как собственного производства, так и инструмента других производителей.





[www.mtmarchetti.com](http://www.mtmarchetti.com)  
[mtma@mtmarchetti.com](mailto:mtma@mtmarchetti.com)

MT s.r.l. - Via Casino Albini, 480 - 47842 S. Giovanni in Marignano (RN) ITALY  
Tel. +39 0541.956034 - +39 0541.957884 - Fax +39 0541.956341