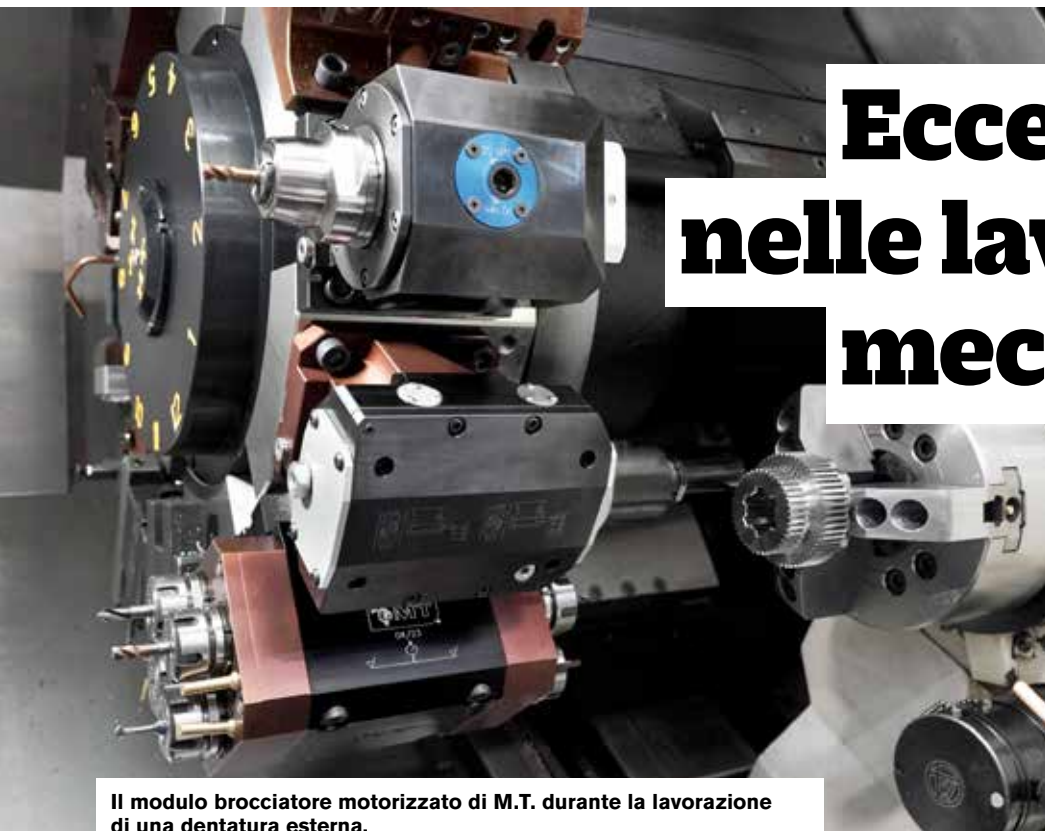


# Eccellenza nelle lavorazioni meccaniche



Le tecnologie innovative per la lavorazione di dentature sul tornio a torretta si arricchiscono del nuovo prodotto nato in casa M.T. s.r.l., il modulo motorizzato di brocciatura.

di Anna Maria Porro

**Il modulo brocciatore motorizzato di M.T. durante la lavorazione di una dentatura esterna.**

**Un** dispositivo versatile e pratico, che assicura la massima precisione di lavorazione: il modulo motorizzato di brocciatura è stato ideato da M.T. per consentire la lavorazione di dentature interne ed esterne direttamente sul tornio a torretta e la realizzazione di sedi chiavetta, senza la necessità di utilizzare altre macchine dedicate, con l'obiettivo di generare una notevole riduzione in termini sia di tempi, sia i costi di lavorazione.

Infatti, grazie al suo rapporto di riduzione di 1:1, il modulo brocciatore motorizzato di M.T. rende possibile creare una sede chiavetta in soli 8 - 10 s; se paragoniamo questo tempo a quello normalmente necessario per compiere la stessa lavorazione utilizzando l'asse della macchina, ci rendiamo immediatamente conto del grande risparmio di tempo conseguente all'uso del modulo brocciatore motorizzato.

Il processo di stozzatura, inoltre, è particolarmente gravoso. Poiché tutta la lavorazione viene svolta dal portautensile motorizzato e non dall'asse della macchina, quest'ultimo viene preservato.

Inoltre, il sollevamento automatico dell'utensile durante la corsa di ritorno attuato sul modulo M.T. massimizza la vita utile dell'utensile a inserto.

M.T. ha dotato di guide maggiorate il suo nuovo brocciatore motorizzato; tali guide assicurano una precisione elevata di lavorazione per l'intera lunghezza e consentono non solo la realizzazione di sedi chiavetta, ma anche dentature interne ed esterne.

Versatilità e praticità sono garantite dalla possibilità di lavorare sul diametro esterno o interno semplicemente invertendo il senso di rotazione e dal fatto che il medesimo portautensile a inserti

può essere usato sia per lavorazioni interne che esterne. Inoltre, la corsa di 50 mm consente una lunghezza utile di lavoro di 47 mm e rende possibile una notevole varietà di operazioni sia sulle chiavette che sulle dentature.

Il modulo brocciatore motorizzato di M.T. è compatibile con una vasta gamma di macchine, anche quelle non dotate di asse Y, grazie a una funzionalità opzionale disponibile, che consiste in un meccanismo di microregolazione per recuperare eventuali disallineamenti in direzione Y.

Il portautensile brocciatore motorizzato è una tra le tante so-



**Lavorazione della sede di una chiavetta con il modulo brocciatore motorizzato di M.T.**

luzioni per le lavorazioni di dentature che compongono l'ampia offerta di M.T., composta da oltre 11.000 prodotti a catalogo. L'azienda riminese offre anche un servizio clienti a 360°, dalla fase iniziale d'identificazione della soluzione tecnologica più adatta per ottimizzare i tempi e i costi di produzione del cliente, fino al post-vendita, seguendo la messa in macchina dei prodotti e proponendo soluzioni innovative e personalizzate.