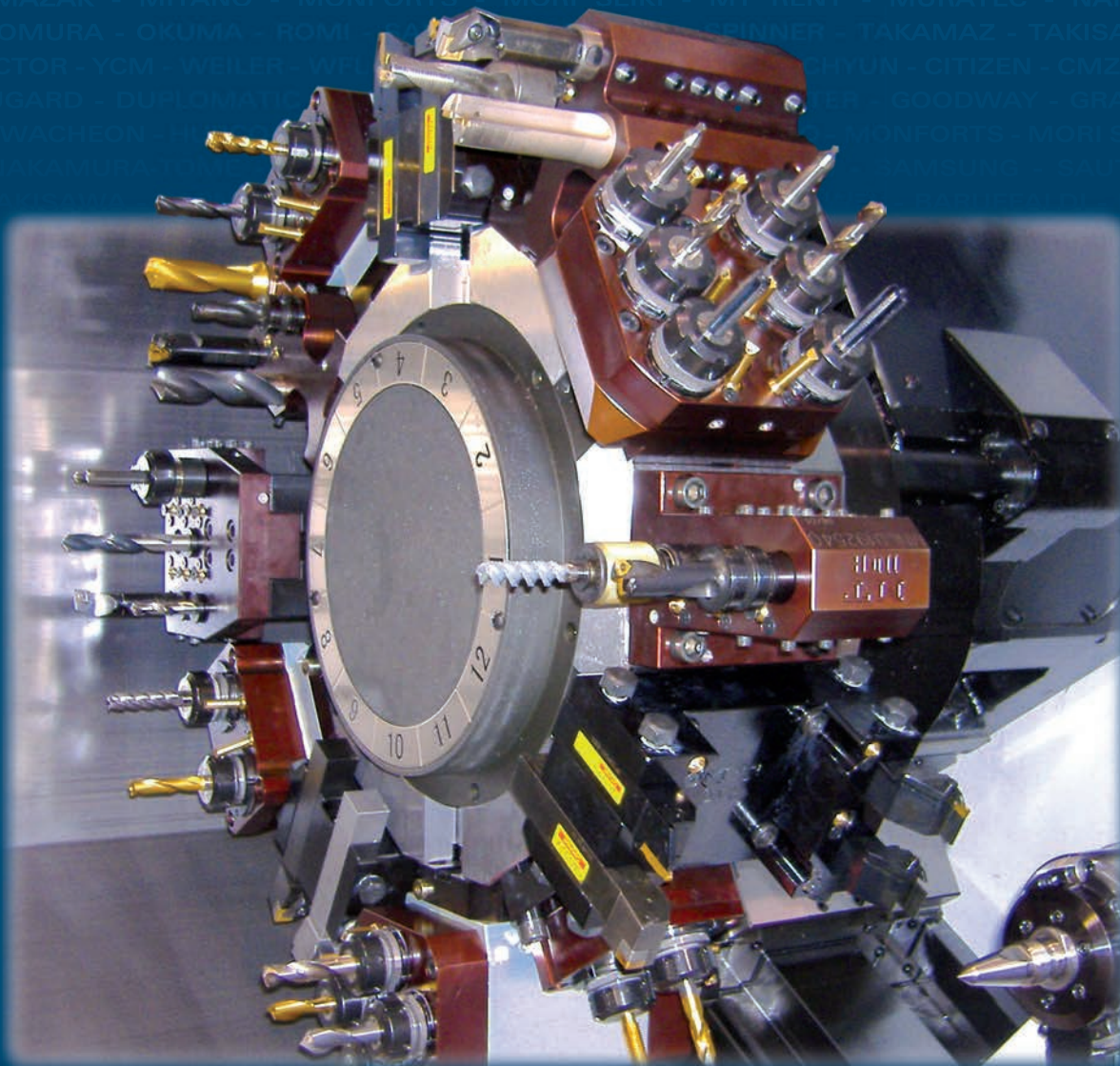


EMCO - FMS - GILDEMEISTER - GOODWAY - GRAZIANO - HAAS - HARDINGE - HWACHEON - HURCO - HYUNDAI-KIA (WIA) - MAZAK - MIYANO - MONFORTS - MORI SEIKI - MT RENT - MURATEC - NAKAMURA-TOME - NEXTURN - NOMURA - OKUMA - ROMI - SAMSUNG - SAUTER - SPINNER - TAKAMAZ - TAKISAWA - TORNOS - TSUGAMI - VICTOR - YCM - WEILER - WFL - BARUFFALDI - BIGLIA - CHIAH CHYUN - CITIZEN - CMZ - COLCHESTER - DOOSAN - DUGARD - DUPLOMATIC - EMAG - EMCO - FMS - GILDEMEISTER - GOODWAY - GRAZIANO - HAAS



动力刀座品牌领导者



研发与创新-意大利制造 - MADE IN ITALY





## M.T. S.r.l. 公司介绍

MT成立于1972年，总部位于意大利 Rimini 地区的 San Giovanni。起初为第三方产品供货商，累计丰富的车削经验，于是在1995年开始制造数控车床的动力刀座。在随后的时间里，MT不断增加产品种类，包含径向，轴向，走心机刀座。MT生产的刀座可以满足各种复杂加工需求，缩短装夹时间，优化加工参数，获得高精度，高水平的加工产品。选择MT的产品能让您最大限度的发掘机床的潜能。

## 产品质量

MT的产品保证100%在意大利我们自己的工厂生产，使用最高精度和刚性的机床，高度的自动化，专业的装配师傅。95%的零部件都是我们本厂内生产，生产过程严格控制和监管。

- 所有原材料严格控制和可追溯性
- 热处理认证
- 重要零部件的100%检测
- 每个刀座都经过最终检测和测试

每个刀座上面都有序列号和发货日期，用于确保产品可追溯  
MT 通过了欧盟的 9001:2015 和 14001:2015 认证

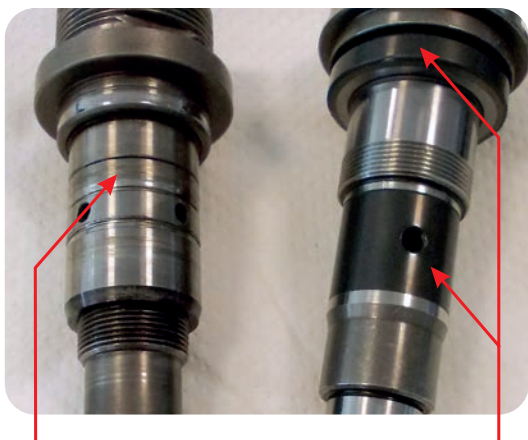


拥有认证综合质量环境  
管理体系组织的认证  
ISO 9001 Nr 50 100 12408  
ISO 14001 Nr 50 100 12385

## 技术解决方案

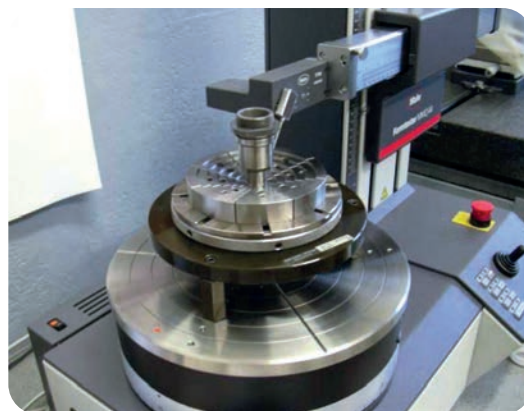
我们采用最先进的技术解决方案，以最大限度地提高产品的性能和使用寿命：

- 高精度，高切削能力，最长的轴承使用寿命。
- 圆形齿形的斜齿轮，最大限度地减少热量和噪音。
- 与密封件接触的轴上都涂有陶瓷涂层，最大限度的增加了轴，轴承和密封件的寿命。
- 机械密封结构，陶瓷密封涂层，内冷刀座的压力可以高达 70bar。
- 高速 1:1 可以达到12000rpm。



我们竞争对手使用的轴没有陶瓷涂层

MT使用的轴有陶瓷涂层



在美国、欧洲和日本通过  
MSQP 认证

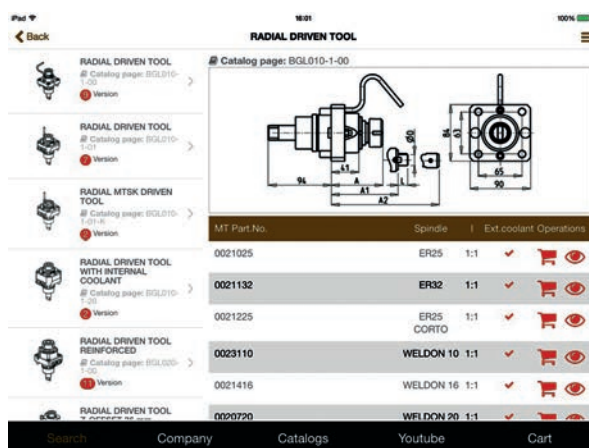
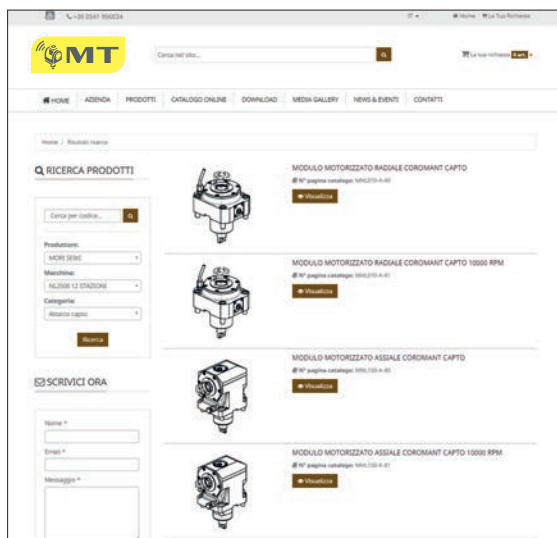


## 满足您需求的完美解决方案

MT 可以根据不同的应用提供固定和动力刀座，我们目前有 6000 种不同型号的刀座。如果您在我们的样本上不能找到合适的产品，我们可以根据您的要求为您设计特殊的刀座。



在线样本目录可以快速的帮助您查找所需要的产品：



请下载我们的APP“MT Tools Finder”  
线上商店。

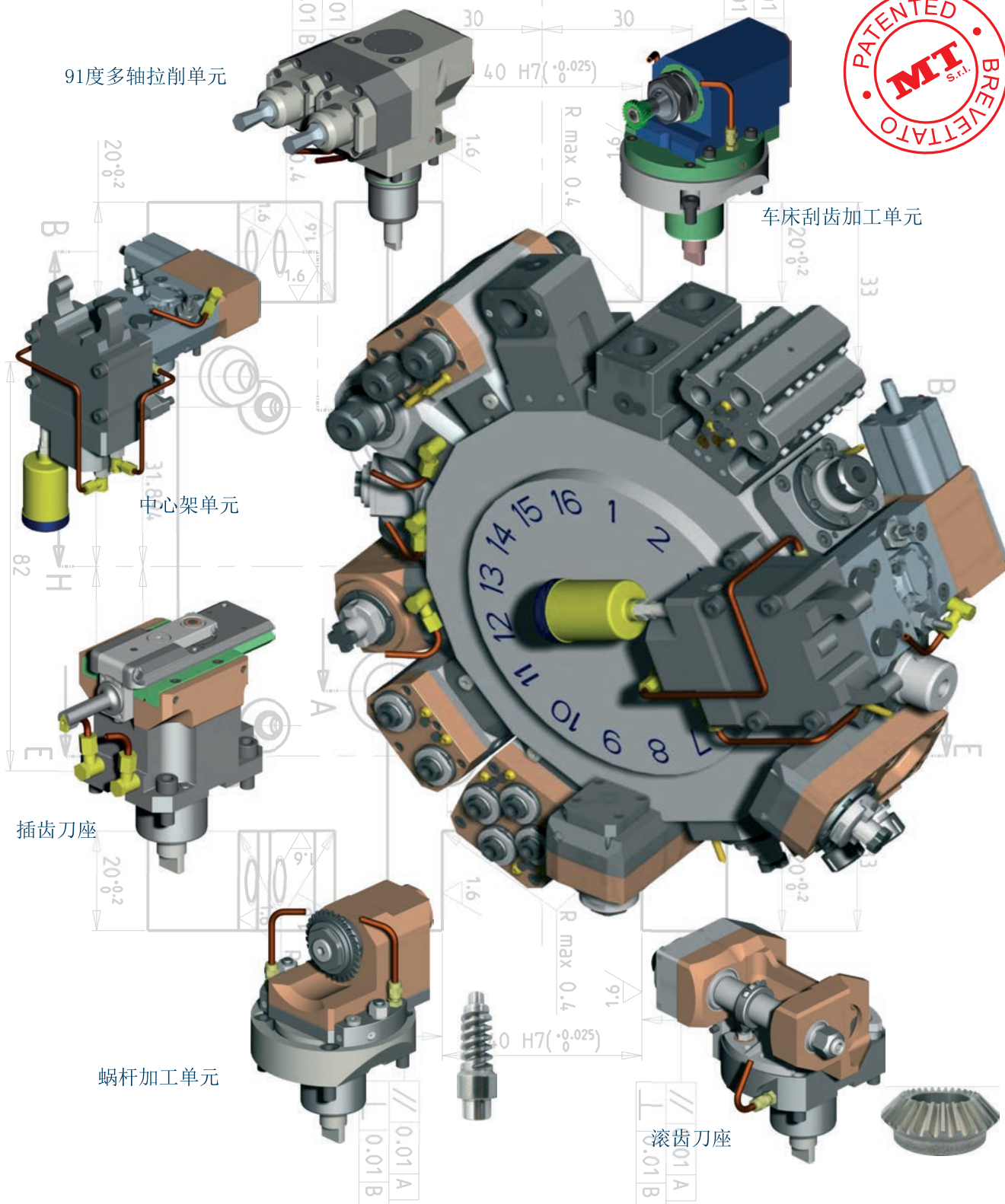
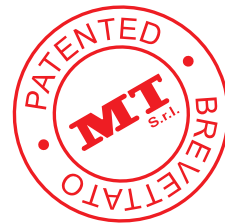


[www.mtmarchetti.com](http://www.mtmarchetti.com)

观看应用视频在 ⇒ [www.youtube.com/user/mtmarchetti](http://www.youtube.com/user/mtmarchetti)

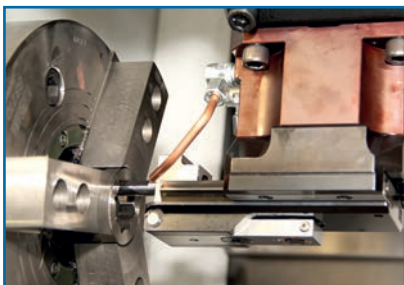
## MT 是您最好的特殊应用合作伙伴

MT 公司自成立以来，我们的核心就是持续的创新和新科技的应用。我们在复杂加工应用领域处于全球领先地位，键槽加工，直齿/螺旋外齿和内齿加工，锥齿轮，在车床上实现磨削加工。





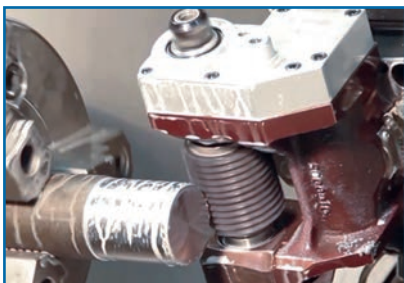
## MT 是您最好的特殊应用合作伙伴



### 插齿刀座

在极短的时间内直接在数控车床上加工键槽，机床不需要增加任何的轴。

- 双导轨设计：最大稳定性。
- 在回程期间自动提升刀具：更长的刀具寿命。
- 键槽宽可达 12 mm（取决于材料）和特殊形状。
- 固定行程 25 mm 或 50 mm：可加工键长 22 mm 或 47 mm。
- 减速比 4:1：加工硬质材料时，在机床功率有限制的情况下可以使用。

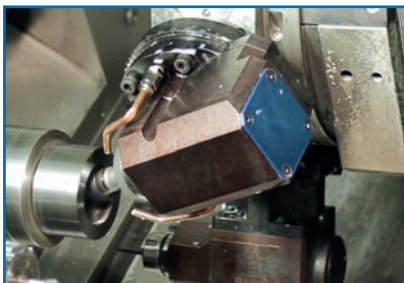


### 滚齿刀座

外齿，直齿，螺旋齿，直接在车床上加工 六种尺寸可行：

- 走心机型号。
- 轻：齿轮铣刀  $\varnothing 40 \text{ mm} \times 43 \text{ mm}$ 。
- 标准：齿轮铣刀  $\varnothing 50 \text{ mm} \times 50 \text{ mm}$ 。
- 中等：齿轮铣刀  $\varnothing 80 \text{ mm} \times 80 \text{ mm}$ 。
- 重载：齿轮铣刀  $\varnothing 80 \text{ mm} \times 80 \text{ mm}$ 。
- 超重载：齿轮铣刀  $\varnothing 100 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$ 。

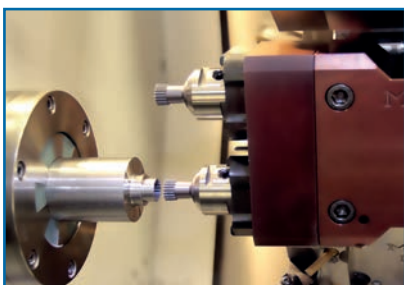
可选择 2:1 的减速比来增加切削能力



### 车床刮齿单元

采用强力刮齿技术加工齿轮，与其他竞争对手相比，加工时间更短  
可选项：

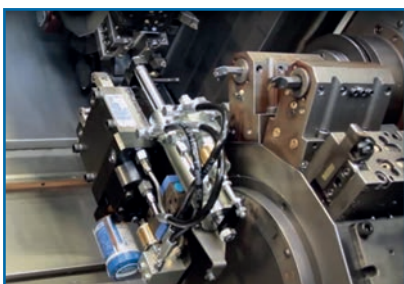
- 内外齿轮，直齿或螺旋齿，也可以非常靠近台阶
- MT提供整套的产品：从可行性检查到刀座交期，包含齿轮刀具和加工参数。



### 91度多轴拉削单元

使用不同的刀具加工不同形状的内外轮廓（方的，六角的，齿轮和特殊形状）

- 相对于刀塔平面 $91^\circ$ 角，与工件旋转同步加工。
- 即使在长零件上也具有出色的直线度。
- 多轴输出：使用单个刀柄和单个刀塔位置进行粗加工和精加工。



### 中心架单元

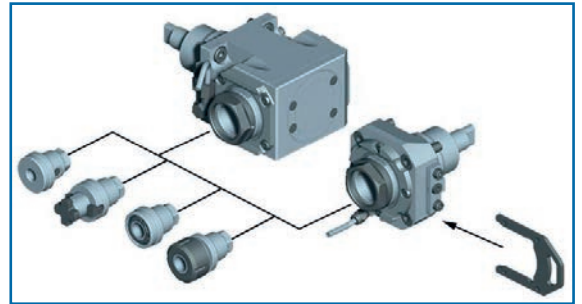
在未预先安装液压支架的车床上加工长零件。

- 即插即用：不需要额外的管道、电缆或液压分配器。
- 使用动力刀具旋转来操作滑动行程和中心架的开合
- 可配备无线传感器，与机床的CNC集成。
- 两种尺寸可用于多种多刀塔车床。



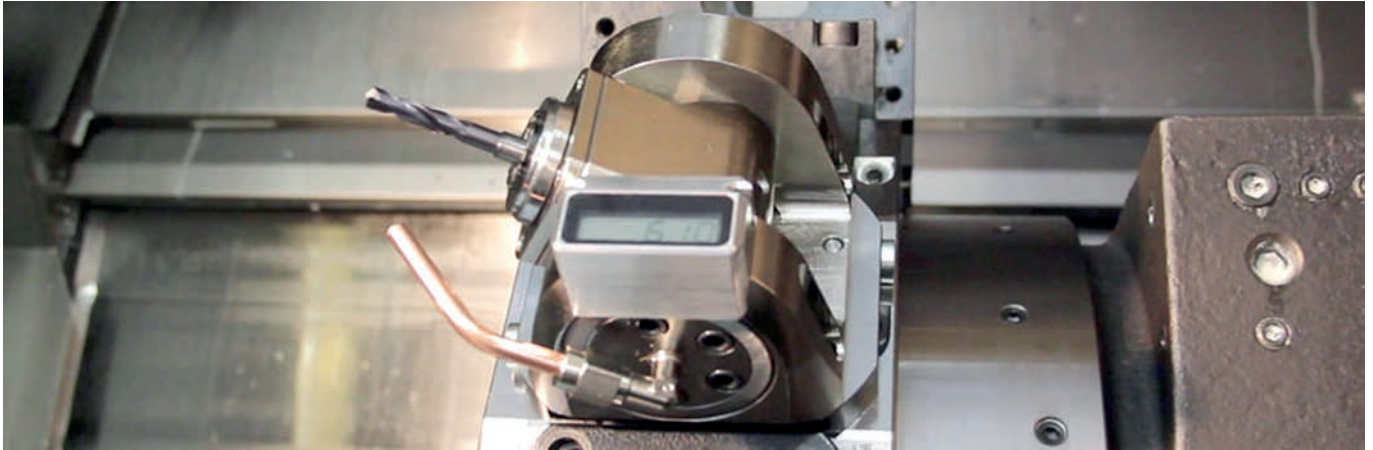
## MTSK 快换系统

使用我们的 MTSK 快换接头，可以最大限度的获取更换刀具的灵活性，减少安装时间，此灵感来源于 HSK-T 系统，采用锥面接触的方式，用非常紧凑的结构保证了刚性和精度，可以配备多个接头互换，例如：ER 夹头，ERA 夹头，面铣刀芯轴接口，侧固式接口，莫氏接口，液压接口等。



## 数显形式可调万向刀座

借助集成编码器实时检测调整角度，缩短调整角度时间，我们所有的万向刀座都可以选配这个数显模块。



## 机械加工

我们拥有的顶级机床，可以根据客户图纸为客户生产高精密的零件，保证精度，价格有竞争力，稳定的产品生产过程管理控制，让我们获得了很多国际大公司的认可，我们为他们自动化的生产添砖加瓦。





## 全球销售网络



## 2年质保

我们的刀座提供2年质保，质保日期从发货之日计算，此日期已经刻在了每一个刀座上。不当的使用和碰撞除外。



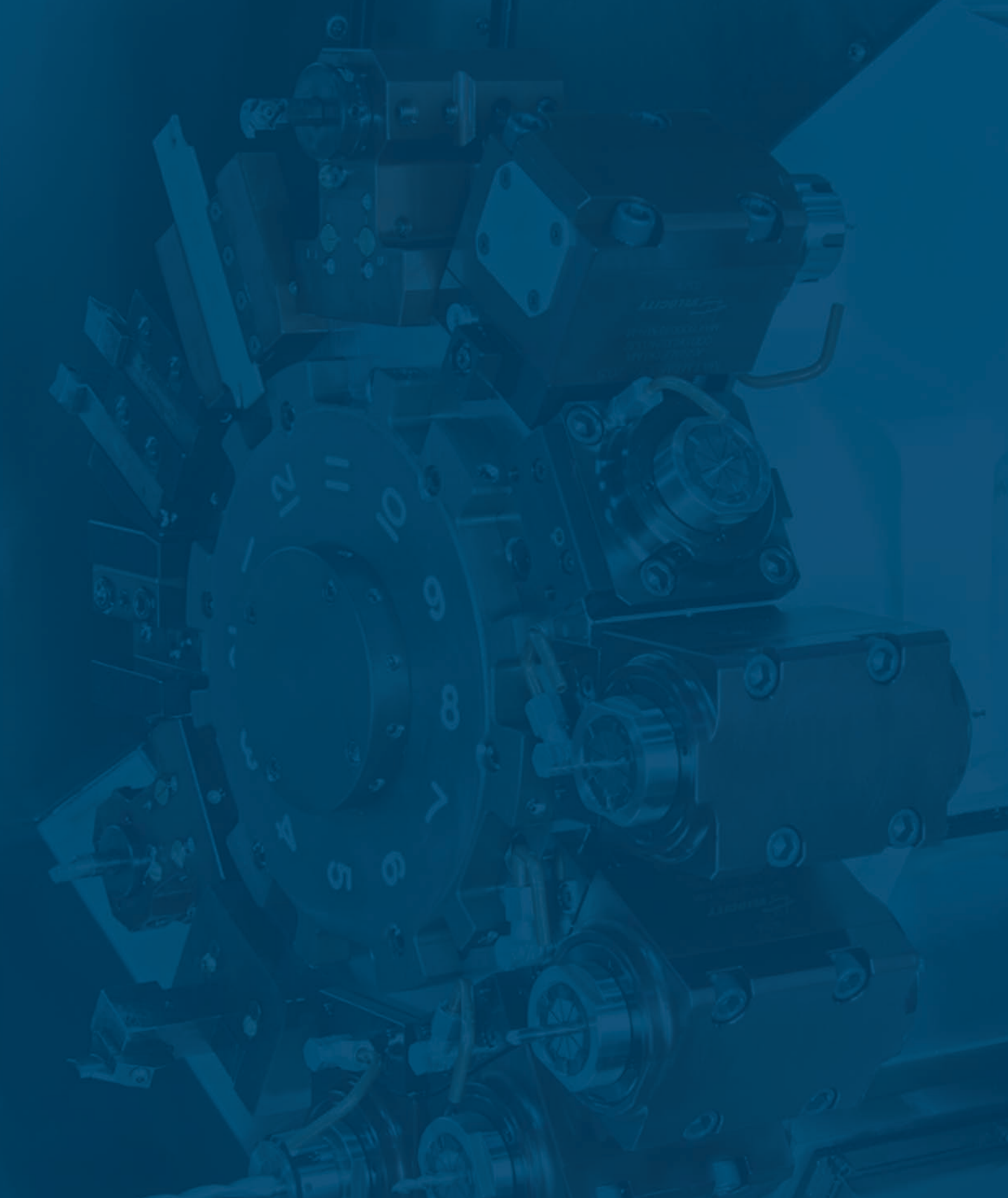
## 快速交货

我们的宗旨就是快速满足客户需求，我们拥有强大的库存管理系统，能够保证在收到订单后5个工作日交货，和国际快递公司的合作使我们的刀座能够快速的到达全球各个地方。

## 技术支持和维修服务

我们在动力刀座和机械加工领域多年的经验，我们能够在各个环节支持我们的客户，从正确的选择刀座到计算工艺节拍，根据客户需要提供交钥匙工程。同时动力刀座需要定期正确的保养，MT有一个灵活高效经济的维修中心，可以为任何品牌的刀座提供维修服务，而不仅仅是维修MT自己的刀座。





[www.mtmarchetti.com](http://www.mtmarchetti.com)  
[mtma@mtmarchetti.com](mailto:mtma@mtmarchetti.com)

MT s.r.l. - Via Casino Albini, 480 - 47842 S. Giovanni in Marignano (RN) ITALY  
Tel. +39 0541.956034 - +39 0541.957884 - Fax +39 0541.956341